**ZAŁĄCZNIK NR 1**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**Wielkoformatowy ploter tnąco-bigująco- frezujący do obróbki materiałów płaskich**

**Nazwa typ i model (należy wpisać): ………………………………………………………………………………………………………………**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne parametry techniczne** | **Parametry oferowane (podać)** |
| PARAMETRY TECHNICZNE:  -stół o płaskiej powierzchni: obszar roboczy nie mniejszy niż 2200x3200 mm  -grubość obrabianego materiału: min. 20 mm  -prześwit pod trawersem: min. 50 mm  -prędkość pracy głowicy: min. 50 m/min  -przyśpieszenie w pracy głowicy: min. 5,5 m/s2  -pionowa siła (nacisk) narzędzi na nośnik: co najmniej 20 kg  -ruchoma, pracująca w 2 osiach, zainstalowana na trawersie głowica z frezarką o mocy min.3 kW, obrotach frezarki min. 60000 obr./min. i systemem chłodzenia cieczą.  CHARAKTERYSTYKA MASZYNY  -stół wyposażony w podsystem realizowany przy użyciu pompy próżniowej  -automatyczny system kalibrowania wysokości narzędzi i frezów  -możliwość:   * automatycznego cięcia z roli zadrukowanych i niezadrukowanych materiałów przy pomocy pasa transmisyjnego z rolką podającą * różnicowania nacisku wzdłuż i w poprzek fali w przypadku pracy z tekturą falistą * obróbki nośników od krawędzi do krawędzi   -wrzeciono z uchwytem pneumatycznym do szybkiej wymiany frezów  -min.2 gniazda na wymienne narzędzia obróbcze (poza frezarką w głowicy) z systemem automatycznej identyfikacji i wymianą bez pomocniczego oprzyrządowania  -automatyczny system pomiaru grubości obrabianego materiału  -kamera umożliwiająca pozycjonowanie znajdującego się na stole nośnika, odczyt znaków (paserów) zaznaczonych na obrabianym materiale i pasowanie na krawędź arkusza  -system bezpieczeństwa zapobiegający włożeniu rąk pod pracującą głowicę i uderzenie przez elementy ruchome plotera  -sterowanie i konfiguracja ustawień narzędzi z poziomu komputera, możliwość zapisu ustawień pod materiały  -zestaw komputerowy obejmujący:   * komputer:   -pamięć RAM nie mniej niż 4 GB,  -procesor 2-rdzenowy lub wyższy  -system operacyjny Windows 10 lub równoważny system operacyjny dostarczający użytkownikom pojedyncze, ujednolicone środowisko dla [komputerów stacjonarnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Komputer_stacjonarny), [laptopów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Laptop), [tabletów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Tablet_(komputer)) i [smartfonów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Smartfon) oraz umożliwiający współpracę z użytkowanym w firmie zamawiającej systemem Windows, w szczególności: pracę w środowisku sieciowym.   * monitor min. 20 cali, klawiatura i mysz   -oprogramowanie sterujące i przyjmujące pliki PDF  -komplet narzędzi do cięcia (w tym pod kątem 45 st.), frezowania, bigowania, w tym:   * narzędzie bigujące do tektury o średnicy min.20 mm + 3 koła bigujące * nóż wleczony aktywny do tektury i cienkich tworzyw (ostrze cylindryczne) * nóż wleczony do elastycznych tworzy sztucznych * nóż wibracyjny do Allisonboardu do grubości min.20 mm i płyt strukturalnych do grubości min.20 mm * nóż do cięcia pod kątem 45 stopni do Allisonboard`u, tektur warstwowych i płyt strukturalnych-min. grubość cięcia 16 mm * ostrza do noża wleczonego cylindrycznego-min.4 szt. * ostrza do noża wleczonego-min.30 szt. * ostrza do noża wiracyjnego-min.12 szt. * frezy do dibond, plexi, pcv-min.6 szt. * frez typu V do dibondu-min.1 szt. | PARAMETRY TECHNICZNE (proszę wypełnić zgodnie z instrukcją poniżej)\*  CHARAKTERYSTYKA MASZYNY (proszę wypełnić zgodnie z instrukcją poniżej)\* |

**\* INSTRUKCJA**

Jeżeli oferowane urządzenie posiada wymieniony parametr techniczny należy wpisać „TAK”.

Jeżeli oferowane urządzenie nie posiada wymienionego parametru należy wpisać „BRAK”

Jeżeli oferowane urządzenie posiada inny parametr należy określić jaki.

.....................................................................................

Data, podpis osoby uprawnionej do reprezentowania

Wykonawcy wraz z pieczęcią firmową