**ZAŁĄCZNIK NR 1**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**Wielkoformatowy ploter tnąco-bigująco- frezujący do obróbki materiałów płaskich**

**Nazwa typ i model (należy wpisać): ………………………………………………………………………………………………………………**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne parametry techniczne** | **Parametry oferowane (podać)** |
| PARAMETRY TECHNICZNE:-stół o płaskiej powierzchni: obszar roboczy nie mniejszy niż 2200x3200 mm-grubość obrabianego materiału: min. 20 mm-prześwit pod trawersem: min. 50 mm-prędkość pracy głowicy: min. 50 m/min-przyśpieszenie w pracy głowicy: min. 5,5 m/s2-pionowa siła (nacisk) narzędzi na nośnik: co najmniej 20 kg-ruchoma, pracująca w 2 osiach, zainstalowana na trawersie głowica z frezarką o mocy min.3 kW, obrotach frezarki min. 60000 obr./min. i systemem chłodzenia cieczą.CHARAKTERYSTYKA MASZYNY-stół wyposażony w podsystem realizowany przy użyciu pompy próżniowej-automatyczny system kalibrowania wysokości narzędzi i frezów-możliwość:* automatycznego cięcia z roli zadrukowanych i niezadrukowanych materiałów przy pomocy pasa transmisyjnego z rolką podającą
* różnicowania nacisku wzdłuż i w poprzek fali w przypadku pracy z tekturą falistą
* obróbki nośników od krawędzi do krawędzi

-wrzeciono z uchwytem pneumatycznym do szybkiej wymiany frezów-min.2 gniazda na wymienne narzędzia obróbcze (poza frezarką w głowicy) z systemem automatycznej identyfikacji i wymianą bez pomocniczego oprzyrządowania-automatyczny system pomiaru grubości obrabianego materiału-kamera umożliwiająca pozycjonowanie znajdującego się na stole nośnika, odczyt znaków (paserów) zaznaczonych na obrabianym materiale i pasowanie na krawędź arkusza-system bezpieczeństwa zapobiegający włożeniu rąk pod pracującą głowicę i uderzenie przez elementy ruchome plotera-sterowanie i konfiguracja ustawień narzędzi z poziomu komputera, możliwość zapisu ustawień pod materiały-zestaw komputerowy obejmujący:* komputer:

-pamięć RAM nie mniej niż 4 GB,-procesor 2-rdzenowy lub wyższy  -system operacyjny Windows 10 lub równoważny system operacyjny dostarczający użytkownikom pojedyncze, ujednolicone środowisko dla [komputerów stacjonarnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Komputer_stacjonarny), [laptopów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Laptop), [tabletów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Tablet_%28komputer%29) i [smartfonów](https://pl.wikipedia.org/wiki/Smartfon) oraz umożliwiający współpracę z użytkowanym w firmie zamawiającej systemem Windows, w szczególności: pracę w środowisku sieciowym.* monitor min. 20 cali, klawiatura i mysz

-oprogramowanie sterujące i przyjmujące pliki PDF-komplet narzędzi do cięcia (w tym pod kątem 45 st.), frezowania, bigowania, w tym:* narzędzie bigujące do tektury o średnicy min.20 mm + 3 koła bigujące
* nóż wleczony aktywny do tektury i cienkich tworzyw (ostrze cylindryczne)
* nóż wleczony do elastycznych tworzy sztucznych
* nóż wibracyjny do Allisonboardu do grubości min.20 mm i płyt strukturalnych do grubości min.20 mm
* nóż do cięcia pod kątem 45 stopni do Allisonboard`u, tektur warstwowych i płyt strukturalnych-min. grubość cięcia 16 mm
* ostrza do noża wleczonego cylindrycznego-min.4 szt.
* ostrza do noża wleczonego-min.30 szt.
* ostrza do noża wiracyjnego-min.12 szt.
* frezy do dibond, plexi, pcv-min.6 szt.
* frez typu V do dibondu-min.1 szt.
 | PARAMETRY TECHNICZNE (proszę wypełnić zgodnie z instrukcją poniżej)\*CHARAKTERYSTYKA MASZYNY (proszę wypełnić zgodnie z instrukcją poniżej)\* |

**\* INSTRUKCJA**

Jeżeli oferowane urządzenie posiada wymieniony parametr techniczny należy wpisać „TAK”.

Jeżeli oferowane urządzenie nie posiada wymienionego parametru należy wpisać „BRAK”

Jeżeli oferowane urządzenie posiada inny parametr należy określić jaki.

.....................................................................................

Data, podpis osoby uprawnionej do reprezentowania

Wykonawcy wraz z pieczęcią firmową